USB-SW-10KEYPAD ユーザープログラム書き込み操作資料



本製品はタッチキープログラミング体験キットR8C33TボードのマイコンのROMに、エミュレータインターフェース(14P) を使用してプログラムの書き換えを行います。基板動作時でも、取り外さずに書き込みができ便利です。

◆ソフトインストール手順

付属 CD 内のフォルダをパソコンヘコピーする。 この中には USB ドライバー、COM クラスドライ バー、タッチキープログラミング体験キット R8C33T 取扱説明書(PDF)、 USB-SW-10KEYPAD ユーザープログラム書 き込み操作資料(PDF:本紙)、サンプル実行プ ログラム、サンプルソース、内蔵 ROM への書 込みソフトなどが入っています。

CD 収録ファイルについて 10KEYPAD		
🛅 DRIVER	USB シリアル変換ドライバー収録	
🛅 MANUAL	COM クラストライバー収録 タッチキープログラミング体験キット R8C33T 取扱説明書 USB-SW-10KEYPAD ユーザープログラム書き込み操作資料 サンプル実行プログラム	
🛅 SAMPLE_MOT		
🖃 🚞 SAMPLE_SOURCE	サンプルソース	
표 🚞 test_sw		
🛅 TOOL	内蔵 ROM への書込みソフト (USB-SW-10KEYPAD.exe)	

◆プログラムの書き込みからプログラム起動までの手順

- ① マイコンボードとパソコンを本製品(USB-SW-10KEYPAD)で接続する。
- ② マイコンボードとパソコンを付属の USB ミニケーブルで接続し、電源を投入する。
- ③ TOOL フォルダのプログラムライタソフト「USB-SW-10KEYPAD.exe」を起動する。
- ④「USB-SW-10KEYBAD.exe」の「File」の…で書き込みを行うプログラムを選択する。
- ⑤ お使いの COM ポートを「Port」で設定する。
- ⑥ Program ボタンを押すと書き込みが開始される。

Л

J,

⑦ 書き込みが完了すると、書き込まれたデータが自動的にスタートします

◆ユーザープログラム書き込み操作

書込みソフト動作環境

書込み時の通信レートは 9600bps 固定です。シリアルポートは、COM1 から COM9 より選択できます。

書込み可能ファイル形式…MOTファイル PC インターフェース…USB ポート(RS232C 変換) OS…Windows95, 98, NT, Me, 2000, XP, Vista, 7

動作確認の方法

後述の「ハード接続」を参考に、マイコンボードとUSB-SW-10KEYPAD を接続し、ご利用の PC の USB ポートと接続します。 書き込みソフトを使い、正常終了であれば正常に動作しております。書き込みソフトの指示に従い、電源を入り切りして下さい。

<u>USB シリアル変換インストール</u>

マイコンボードとPCを接続してシリアル通信を行うには、Prolific 社の USB – シリアル変換ドライバを PC にインストールする必要があります。ドライバは本製品に付属しているCDIに「PL2303_Prolific_DriverInstaller_v110.exe」という実行ファイル名で収録されています。そちらを実行してインストールを行って下さい。インストール作業はインストーラの画面の指示に従って行って下さい。正常にインストールされた場合、本ボードと接続してシリアル通信を行うことが出来ます。 ※既にご利用の PC にインストールされている場合は不要です ※Prolific 社 HP アドレス http://www.prolific.com.tw/

株式会社 **北丰富子**

書込みソフトの利用方法

付属CDに収録した書込みソフトを使用して、用意したユーザープログラムをマイコンボードへ書込む方法は次の通りです。



注意!

本プログラマはマイコンボード HSBR8C_10KEYPAD の評価用に添付されたものです。HSBR8C_10KEYPAD ボード評価の みにご利用下さい。HSBR8C_10KEYPAD ボード以外へのご利用に関しましては、弊社は一切の責任を負いません。

<u>ハード接続</u>

・マイコンボードとUSB-SW-10KEYPADを図1の①の通りに接続します。

・マイコンボードとPCをUSBミニケーブルで、図1の②の通りに接続し、電源を投入します。



USB-SW-10KEYPAD.exe でのユーザープログラム書込み操作

USB-SW-10KEYPAD.exe は HSBR8C_10KEYPAD ボード搭載マイコンの内蔵 ROM にユーザープログラムを書込むソフトです。

1 USB-SW-10KEYPAD.exe の起動



注意!

ソフトの起動後、左記の画面が表示されます。 表示内容をご確認の上、"はい"をクリックして先へ進 んでください。 また、表示内容に関してご理解頂けない方は"いいえ" をクリックしてください。

- 初期画面 ① USB-SW-10KEYPAD Programmer 2 File 3 D FF FF FF FF FF FF FF ··· 6 Port COM1 2 B Program 9 USB-SW-10KEYPAD.exe の通信レートについて 書込み時の通信レートは、9600bps 固定です。 PC 側の設定等は特に必要ございません。
- ① タイトルバー
- ② アプリケーション終了ボタン
- ③ MOT ファイルのパスが表示されます
- ④ MOT ファイル選択ボタン
- Dコード入力用ボックス(7個)
 - 16 進数2 桁までの入力制御があります
 - デフォルトは全て H'FF です
 - MOTファイル選択時、自動的に同一フォルダに存在するIDファイル を取得して表示します
- ⑥ ID コードファイル選択ボタン
- ⑦ COM ポート選択コンボボックス(COM1~COM9)
- ⑧ プログラムボタン
- プログラム実行中は停止ボタン(STOP)に変わります
- ⑨ プログラム実行状況を示すステータスバー





	ファイルを開く	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2 MOT ファイル選切	ファイルの場所型:	🔁 test 💽 🗢 🖆 🖽 -	
Z MOT ファイル送扒	test.mot		
書込みファイルを選択します。			
USB-SW-10KEYPAD Programmer			
File Piloza			
	ファイル名(N):	開((()))	
WIOT ノアイノレを閉さま 9	ファイルの種類(工):	S_Record File (*.MOT) ・ キャンセル	

3 ID コード設定

MOTファイル選択時に自動的に同一フォルダ内のIDコードファイルが選択されます。変更したい場合のみ入力又は又はファイル選択をして、 実行して下さい。

※IDコードが選択されていない場合、⑨ステータスバー に「ID File not found」と表示します

	USB-SW-10KEYPAD Programmer 🛛 🔀
A COM ポート選択	File C¥Program Files¥test¥test.mot
COM Port プルダウンリストからCOMポートを選択します。	ID FF FF FF FF FF FF
_	Rort COM1 Program
5 書込み開始	IDFile COM2 COM3
Program ボタンをクリックします	COM4 COM5 COM6
USB-SW-10KEYPAD Programmer	COM7 COM8 COM9
File C¥Program Files¥test¥test.mot	
ID FF FF FF FF FF FF	
Port COM1 - Program	
IDFile not found.	クリック

書き込みが完了すると、書き込まれたデータが自動的にスタートします。

! エラーメッセージ

●ボーレート合わせ込み時のタイムアウトエラー

USB-SW-	10KFYPAD Programmer	\mathbf{X}
File C:¥Pr	USB-SW-10KEYPAD 🔀	
ID FF	データ受信タイムアウトしました。	F
Port COM	CCC OK	op de
Phase1: ポ、	-レート合わせ込み	

Check Points

______ ブートモードに入れていないことが考えられます

●電源投入状態(バッテリ消耗等)

●ケーブル接続状態(結線ミス・断線・接触不良) 書込み時の通信レートは9600bps 固定です。

<u>ユーザープログラムの実行</u>

電源を再投入しても、プログラムは自動的にスタートします。

<u>注意事項</u>

弊社の添付 CD に収録されております書き込みソフトウエアは、評価用につきマニュアル掲載分以外の動作保証は致しかねます。御了承下 さい。弊社の製品は、予告無しに仕様および価格を変更する場合がありますので、御了承下さい。

パーソナルコンピュータをPCと称します。Windows95, 98, NT, Me, 2000, XP, Vista, 7 は Microsoft 社の製品です。

USB-SW-10KEYPAD ユーザープログラム書き込み操作資料

©2011 北斗電子 Printed in Japan 2011 年 7 月 12 日初版 REV.1.0.0.0 (110712)株式会社 **北井電子** E-mail:support@hokutodenshi.co.jp (サポート用)、order@hokutodenshi.co.jp (ご注文用) URL:http://www.hokutodenshi.co.jp **TEL** 011-640-8800 **FAX** 011-640-8801 〒060-0042 札幌市中央区大通西 16 丁目3番地7



株式会社**上手電子**

●ID 照合時の ID 不一致



Check Points

フラッシュメモリに書込まれているプロテクト ID と入力された ID コードが異なります

●入力ボックスに正しい ID を入力して下さい